# 機械学習を活用した通信用光増幅器設計

## 小野 浩孝\*

## Design of optical amplifier for telecommunications utilizing machine learning

Hirotaka ONO

#### Abstract:

Neural network (NN)-based inverse design is apply to erbium-doped fiber amplifiers (EDFAs), which are used as optical repeaters in optical fiber transmission systems, and show that EDFA parameters can be derived from target characteristics, demonstrating the effectiveness of inverse design for EDFAs. It is shown that the EDFA parameters can be derived from the target characteristics, demonstrating the effectiveness of inverse design for EDFAs.

Keywords: Inverse design, neural network, optical communication, erbium doped fiber amplifier

#### 要旨:

複雑化した光ファイバ通信システムを構成する光部品・装置の設計に 機械学習を活用した研究が進めら れている。本報告では、光ファイバ伝送システムでは光中継器として使用されるエルビウム添加ファイバ増 幅器 (EDFA) にニューラルネットワーク (NN) を用いた逆設計を適用し、目標特性からEDFAパラメータ を導出ことができることを示し、EDFAに対する逆設計の有効性を示す。

キーワード:逆設計,ニューラルネットワーク,光通信,エルビウム添加ファイバ増幅器

## 1. はじめに

光ファイバ通信分野では,デジタル信号処理を利 用したデジタルコヒーレント受信や非線形補償の導 入,再構築可能な光分岐挿入装置 (ROADM) による 光ネットワーク内における信号経路の再設定、エル ビウム添加ファイバ増幅器 (EDFA) とファイバラ マン増幅器 (FRA) を併用した光中継, マルチコアフ ァイバやフューモード空間分割多重 (SDM) などの 新しい技術により、システムの複雑さが増加してい る。複雑化した光ファイバ通信システムを構成する 光部品・装置を最適に設計したり、システムを最適 な状態で運用したりするために,機械学習を活用し た研究が進められている[1]-[6]。その中でもニュー ラルネットワーク (NN) を用いた逆設計は、FRA に おける任意の利得スペクトルを実現する励起光波長 および励起光パワーや、10モード偏波保持フューモ ードファイバを実現するファイバパラメータの導出

\*湘南工科大学 工学部 電気電子工学科 教授

に応用され 良好な結果が得られており 光ファイバ 通信システムや通信用光デバイスの設計に逆設計が 有効であることが示されてきている[5],[6]。

光ファイバ伝送システムでは光中継器として EDFA を使用する。EDFA はファイバのコアにエル ビウムイオンを添加したエルビウム添加ファイバ (EDF)を増幅媒体とする。従来の EDFA はシングル コア・シングルモード EDF を用いており,確立した EDFA の動作モデルがあって,その設計はシミュレ ーションにより比較的容易に行える。しかし,従来 システムの伝送容量限界を打破する SDM 光ファイ バ伝送で用いられる マルチコア EDFA (MC-EDFA) やフューモード EDFA (FM-EDFA)は、複数のコア を有していたり複数のモードを有していたりするた めに,従来 EDFA に比べて設計の複雑さが増してい る。

そこで本報告では、将来的に MC-EDFA および FM-EDFA へ機械学習を活用した逆設計を適用する 前段階として、従来 EDFA に対する NN を用いた逆 設計の適用性を調べた結果を示す。

## 2. エルビウム添加ファイバ増幅器と逆設計 の機械学習モデル

#### 2.1 EDFA の概要

図1にEDFAの概要図を示す。EDFAに入力した信 号光は励起用半導体レーザ(LD)から出力される励 起光と合波器(不図示)によって合波されてエルビウ ム添加ファイバ(EDF)へ入力する。EDFでは、励 起光により励起状態となったエルビウムイオンの誘 導放出により信号光は増幅される。このとき、誘導 放出と一緒に自然放出光も発生し、信号光と同方向 および逆方向に伝搬して増幅され、自然放出増幅 (ASE)光となる。EDFAの出力端からは増幅された 信号光に加え、信号光と同方向に伝搬したASE光も 出力され、ASE光は雑音光となる。EDFAの信号光増 幅動作はエルビウムイオンの励起準位、増幅始準 位、増幅終準位に関するレート方程式と、信号光、 励起光、ファイバの両方向に伝搬するASE光の各伝 搬方程式との連立微分方程式で記述される[7]。

EDFAの設計パラメータは、図2に示すEDFのパラ



図1 EDFA の概要図

メータである,コア半径 a,コアとクラッドの比屈 折率差  $\Delta n$ ,エルビウムイオン添加濃度  $\rho$  と, EDF の長さ,励起光パワー が主なものである。

図3に典型的なEDFAの利得スペクトルを示す。同図 は、信号光は1530.33 – 1561.41 nm (195.9–192.0 THz) に100 GHz間隔で配置された 40チャネルの 波長分割多重 (WDM) 信号の各チャネル利得を示し ている。利得スペクトルは波長依存性があるため、



図2 EDF のパラメータ



図3 EDFAの利得スペクトルの典型例

適用する光伝送システムから要請される利得値を超 える最小利得を確保しつつ,チャネル間利得差を相 殺する光フィルタの適用後に最大の利得帯域を得ら れるように,EDFA増幅では最長波長チャネルの利得 と最短波長チャネルとの差(利得チルト)をなくす ようにEDFAを動作させる。このようなEDFA動作お けるEDFA特性の指標は利得スペクトルの形状その ものであり,個々の40チャネル利得値が設計の目標 となりうる。他には,最小利得と利得チルトのセッ トも特性指標になりうる。

#### 2.2 逆設計の機械学習モデル

図4(a)にEDFAの連立微分方程式による設計の概 念図、(b) にEDFA逆設計のNNモデルを示す。図4(a) に示すように,通常の連立微分方程式の数値計算に よる設計では EDFAパラメータ  $X = \{x_1, x_2, ..., x_M\}^T$ (T は転置を示す)に対してY = f(X)によりEDFAの 特性特性  $Y = \{y_1, y_2, ..., y_N\}^T$  を演算する。 関数 f は 前述のとおり 連立微分方程式となる。Y = f(X) にお いて, エルビウム添加ファイバ (EDF) の入力端は, 入力信号光パワーや信号光と同方向に伝搬する励起 光パワーとASE光パワー, 出力端は, 信号光と反対 方向に伝搬する励起光パワーとASE光パワーの初期 値を持つため, EDF入力端及び出力端が境界値条件 を与える。すなわち、Y = f(X)によりEDFAの動作シ ミュレーションを行うことは、連立微分方程式の2点 境界値問題を解く計算となり、シミュレーションに おいてはファイバの光伝搬の繰り返し計算を一定の 条件下で収束させることになる。そして試行錯誤的 に目標特性 Y<sup>g</sup> = {y1<sup>tg</sup>, y2<sup>tg</sup>, ..., yN<sup>tg</sup>}<sup>T</sup> に対する目標 パラメータ  $X^{tg} = \{x_1^{tg}, x_2^{tg}, ..., x_M^{tg}\}^T$ を得る。 方、図4 (b) に示す逆設計では、EDFAの目標とする



図 4 (a)連立微分方程式による設計の概念図, (b) 逆設計のNN モデル

特性 Y<sup>g</sup> 与えられ、それに対応するEDFAパラメータ X<sup>g</sup> を決定することが目的となり、 $X = f^{-1}(Y)$  を解く ことになり、関数  $f^{-1}$  を多層NNで求める。EDFAパ ラメータ X<sup>r</sup> = {x1<sup>r</sup>, x2<sup>r</sup>, ..., xM<sup>r</sup>}<sup>T</sup> に対する EDFA の特性 Y<sup>r</sup> = {y1<sup>r</sup>, y2<sup>r</sup>, ..., yN<sup>r</sup>}<sup>T</sup> を学習データとし て ネットワークの重みを最適化アルゴリズムを用 いた逆伝播により決定して最適な多層NNを得る。最 適化された多層NNの入力に所望のEDFA特性 Y<sup>g</sup> を 入力して、それに対応するEDFAパラメータ X<sup>g</sup> を得 る。なお、図4は隠れ層が3層のNNを示しているが、 隠れ層の層数は3には限らない。

## 3. シミュレーション結果と解析

#### 3.1 EDF 長と励起光パワー

EDF長と励起光パワーを求めるEDFAパラメータ



図 5 (a) EDF 長, (b) 励起光パワーに対する実際の EDF パ ラメータと予測 EDFA パラメータの相関図

とし、目標特性、すなわちNN入力を最小利得と利得 チルトとした EDFA逆設計を行った。EDFAのその 他のパラメータは、比屈折率差を0.7%、コア半径を 2.4 µm、エルビウムイオン添加濃度を1.0×10<sup>25</sup> m<sup>-3</sup> とした。

学習・検証データとして、4127個の最小利得、利 得チルト、EDF長、励起光パワーのセットを用意し、 その80%をNNの学習に、残り20%をNNの検証に用 いた。NNはRelu関数を活性化関数とする50個のノー ドからなる2層の隠れ層を有する。NNの学習は推定 値とサンプル値の平均二乗誤差(MSE)を計算し、 RMSprop最適化アルゴリズムを用いた逆伝播により 行った。



図 6 学習後 NN により得られた EDFA パラメータを用い て計算した利得スペクトル

エポック数10000とした場合の実際のEDFAパラ メータと予測EDFAパラメータの相関図を 図5に示 す。同図において、(a)はEDF長、(b)は励起光パワー の相関図であり、実線はターゲットを示すものであ る。EDF長、励起光パワーともに相関係数は0.99以 上となり、予測されたEDFパラメータが実際の EDFAパラメータとよく一致することがわかる。学習 後のNNに、目標特性として利得チルトを0dBとし、 最小利得15,20,25 dBとした3種類の入力したとき の NNから出力されたEDFパラメータは、各最小利 得に対してそれぞれEDF長は6.8 m, 9.0, 11.3 m, 励起光パワーは49.3, 147.2, 479.0 mWであった。 これらEDFAパラメータを用いて連立微分方程式を 計算して得られた40チャネル利得は 図6に示すよう に平坦な利得スペクトルが得られた。誤差は最小利 得0.2 dB, 利得チルト0.1 dBであり, NNにより得た EDFAパラメータにより ほぼ目標どおりの利得スペ クトルが得られていることがわかる。

## 3.2 比屈折率差,コア半径,エルビウムイオン添加 濃度

EDFのコア半径,比屈折率差,エルビウムイオン 添加濃度を求めるEDFAパラメータとし,NN入力を 40チャネル利得スペクトルとした EDFA逆設計を行 った。EDFAのその他のパラメータは,EDF長9m, 励起光パワー150mW とした。

学習・検証データとして,2408個の最小利得,利 得チルト,EDF長,励起光パワーのセットを用意し, その80%をNNの学習に,残り20%をNNの検証に用 いた。NNはシグモイド関数を活性化関数とする20 個のノードからなる7層の隠れ層を有する。NNの学 習は推定値とサンプル値のMSEを計算し,レーベン



図7(a)比屈折率差,(b)コア半径,(c)エルビウムイオン添加 濃度対する実際の EDF パラメータと予測 EDFA パラ メータの相関図

バーグ・マルカート法を用いた逆伝播により行った。 エポック数2000とした場合の実際のEDFAパラメ ータと予測EDFAパラメータの相関図を図7に示す。 同図において,(a)は比屈折率差,(b)はコア半径,(c) はエルビウムイオン濃度の相関図であり,実線はタ ーゲットを示すものである。EDF長,励起光パワー ともに相関係数は0.99以上となり,予測されたEDF パラメータが実際のEDFAパラメータとよく一致す ることがわかる。学習後のNNに,目標特性として 図 3に示した40チャネル利得値を入力すると,比屈折率 差0.62%,コア半径2.56μm,エルビウムイオン添加 濃度1.00×10<sup>25</sup> m<sup>-3</sup> が得られた。これらEDFAパラメ ータを用いて連立微分方程式を計算して得られた利 得は 図3の各チャネル利得の誤差 0.1 dB未満でほ ぼ一致する結果が得られた。

### 4. まとめ

目標特性を入力とし、EDFAパラメータを出力と するニューラルネットワーク学習モデルを用いて、 従来EDFAに対する逆設計の適用性を調べた。目標 特性を最小利得と利得チルトし、EDFAパラメータ としてEDF長と励起光パワーを求める逆設計と、目 標特性をと40チャネル利得し、EDFAパラメータ として比屈折率差、コア半径、エルビウムイオン添 加濃度を求める逆設計の2種類について逆設計によ りEDFAパラメータを求めた結果、いずれも良好な 結果が得られ、従来EDFAに対してニューラルネッ トワークを用いた逆設計が可能であることを示した。

本検討により従来 EDFA への逆設計適用ができる ことが明らかになった。今後、これを発展させて従 来 EDFA より設計が複雑化する MC-EDFA や FM-EDFA の設計へ逆設計を適用し,その効果を検 証していく。

## 参考文献

- D. Zibar, M. Piels, R. Jones, C. G. Schäeffer, "Machine learning techniques in optical communication," *J. Lightwave Technol.*, vol. 34, no. 6, pp. 1442–1452, 2016.
- [2] J. Mata, I. de Miguel, R. J. Durán, N. Merayo, S. K. Singh, A. Jukan, M. Chamania, "Artificial intelligence (AI) methods in optical networks: A comprehensive survey," *Opt. Switch. Netw.*, vol. 28, pp. 43–57, 2018.
- [3] S. Chugh, A. Gulistan, S. Ghosh, and B. M. A. Rahman, "Machine learning approach for computing optical properties of a photonic crystal fiber," *Opt. Express*, vol. 27, no. 25, pp. 36414–36425, 2019.
- [4] D. Zibar, A. Ferrari, V. Curri, and A. Carena, "Machine learning-based Raman amplifier

design," in *Proc. Opt. Fiber Commun. Conf.*, 2019, paper M1J.1.

- [5] D. Zibar, A. M. R. Brusin, U. C. de Moura, F. D. Ros, V. Curri, and A. Carena, "Inverse system design using machine learning: the Raman amplifier case," *J. Lightwave Technol.*, vol. 38, no. 4, pp. 736–753, 2020.
- [6] F. Teng, Z. Jin, S. Chen, and H. Tian, "Neural network for the inverse design of polarization maintaining few-mode panda-type ring-core fiber," in *Proc. Asia Commun. and Photon. Conf./ Int. Conf. Info. Photon. and Opt. Commum.*, 2020, paper M4A.63.
- [7] P. C. Becker, N. A. Olsson, and J. R. Simpson, Erbium-doped fiber amplifiers, fundamentals and technology, Academic Press, 1997, Chap. 5.